半钢51吋硫化机设备安装

技术标书

1. 项目概述：

用于半钢51吋硫化机设备现场安装

2、主要安装内容：

2.1硫化机除满足设备安装要求外，机台周围缝隙需铺设铁板，增加到硫化池内的走台（带扶手），电盘柜平台及周围护栏，硫化机各支管路到总管的连接及整机保温工作，所需保温材料由设备厂家随设备提供，安装所需各种管材及铁板、阀门、弯头、油漆等由乙方按照甲方要求自行提供。热工管路所用材料为不锈钢材质。

2.2**吊卸及运输**

* 乙方负责设备、安装材料到货后的卸车至指定存放区域；安装、搬运过程中的运输；吊装车辆、叉车及登高设施等由乙方负责。
* 甲乙双方和设备供货商共同完成卸车过程中的清点，经三方签字后设备、安装材料交由乙方保管使用。
* 交给甲方使用前,设备及安装材料如有丢失损坏现象均由乙方负责。
* 设备供应商将派遣人员指导现场安装，双方应有效配合。

**2．3、安装内容**

所属设备及配套设施安装之前的放线.

* 设备及设备安装基础预埋件、随机的配套设施、安装材料的就位、安装、找正、校验等工作，精度满足甲方或设备安装精度要求。
* 甲方负责设备安装基础土建施工及一、二次灌浆，（设备自带凝固胶由乙方负责灌浆）乙方如有需求应提前一天知会。
* 水、风、汽等附属设备工艺支管道由车间主管线接至设备上，并进行管道固定、试压、吹扫、除锈防腐等工作。水汽管路采用不锈钢材质，管径满足设备设计需求，管路按浦林成山标准着色。
* 设备配电柜至设备各部位电缆、控制线路安装与配线，配电柜内线必须标明线号，接线规范、电缆铺放整齐，摆放合理。
* 严格按图纸进行施工，如有变更必须在图纸上标明。
* 安装、搬运过程中造成设备部件损坏或其他设施损坏将按设备部件原值或其他设施损失扣除工程款。
* 保持现场整齐、卫生，施工期间需要有醒目的围挡标识，执行甲方相关安全、生产规程。
* 提供设备安装精度记录表（纸质签字版和EXCEL版各1份），并符合设备厂商安装精度要求。
  1. 数量：16台/套
  2. 安装时间：2023年9月10日(根据到货情况)
  3. 安装地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
  4. 项目负责人：李云峰 15666303831