

胶冷机设备安装协议

设备名称：胶冷机

安装内容：冷却平台、挂胶冷却架、抓胶机械手、翻转运输带、金属检测输送带、金属检测裁切装置、排废输送带、抓胶维修平台、一楼称重提升装置、自动摆胶装置、一楼空胶盘装置、三工位胶盘输送装置、一楼摆胶维修平台、下行夹持运输带、摆片前裁切装置、爬坡提升装置、浸胶槽、(贴合、纵裁装置)、接取运输带、上行夹持装置、二楼称重提升装置、自动摆胶装置、二楼空胶盘装置、三工位胶盘输送装置、风箱入口检修平台、二楼摆胶维修平台、管路安装、电气安装等。

其中 2 套胶冷机需安装串联密炼机的供料输送带。

数量：5 套

工期：合同生效后，接甲方通知开始 20 天/套。

一、设备到货

设备到货后需由三方（甲方、施工方、供货方）共同确认设备到货种类、数量，并签字确认。

二、设备吊装就位

2.1 设备吊装

- ①设备起吊前相关操作人员应提前了解设备重量、起吊点、施工环境并制定完善的吊装方案后方可实施起吊工作。
- ②吊具挂放时应注意避让设备附属相关零部件，避免因吊具挤压碰撞或操作人员踩踏造成设备零部件损坏。
- ③设备起吊操作人员应具备国家认可的施工资质，严格按国家相关安全规定实施。

2.2 设备就位

- ①找出挤出机中心线并明确标识。
- ②设备吊装至安装平台时按挤出机中心线对设备进行初步就位。

三、设备找正

机器在就位后，应对中心线、水平度进行初步的找正，达到规范要求后，再进行地脚螺栓的固定。

找正技术要求：调节垫铁数量、规格、布置符合要求，所有垫铁与设备底面充分接触，并且用锤检查垫铁敲不动。地脚螺栓螺母需充分拧紧并安装好止退螺母。

设备安装时，厂家现场指导安装，安装精度需达到安装图纸要求。

四、管路安装连接

施工内容：胶冷机主进、回水管路安装，胶冷机进、回水支路安装，蒸汽管路安装，压缩空气管路安装。

4.1 冷却水管路自甲方主管路引支管后需增加控制阀门（蝶阀），再使用双面热镀锌管进行套丝安装。管路通径按照设备供方要求执行。管路长度及走向由双方现场确认执行。

4.2 每条支管均需有单独控制球阀（阀体材质为 304 不锈钢或铜），以便维修更换水管。所有弯头、变径等均使用 304 不锈钢件。管件需用密封生料带密封，不得使用胶密封。

4.3 所有支管路不得使用电焊焊接固定，均使用卡箍/套丝/法兰连接固定（液压站油管路除外）。

4.4 管路外刷工艺面漆，并用箭头进行标记水流方向。

4.5 管路及支架制作安装要平直、坚固牢靠。

4.6 所有设备安装所需的镀锌管、斜铁、垫板、阀门、固定螺栓等安装备件以及安装工具均由施工方自行承担。

4.7 管线颜色要求：蒸汽：RAL3020，动力水管路：RAL6024，压缩空气管路：RAL5017，保温罩：RAL7001，安全护栏：RAL1026-RAL9005。

五、桥架安装、电缆铺放、接线要求

桥架分动力桥架和控制桥架，动力缆与电压控制缆、编码器电缆、网线等分铺在不同的缆槽内。

5.1 材料提供

①甲供材料：动力柜、电缆，桥架。

②乙供材料（包括但不限于）：安装桥架用角钢、槽钢、丝杆、电缆桥架及

桥架托臂吊筋、丝杆等，各种线鼻子、冷压端子、绝缘胶布绝缘套管等。桥架过墙洞和楼板洞等土建相关工程由甲方负责，乙方负责做好桥架过墙洞和过楼板洞的防火封堵，动力柜也要做好防小动物的封堵。

③乙供所有材料必须采用正规厂家合格产品且符合技术要求，必须是有关部门的检验报告、合格证，必须符合中国的相关要求。

5.2 根据甲方要求，提供合理的可行的动力柜、桥架和电缆吊装、搬运和安装方案。在施工过程中，对现场已完成的成品需进行保护，如果施工过程中对已有成品造成破坏需及时进行恢复。

5.3 桥架安装要按照规范要求加装接地线及桥架接头处的两侧加装 10 平方的软铜辫做接地跨接，桥架连接要用方井螺丝连接而且要足量使用，不能用自攻螺丝连接（包括在桥架弯头改制时），桥架的托臂间距为 2.5—3 米之间，转弯处的各边各加一副托臂，托臂及吊筋要涂防锈保护漆。

5.4 电缆桥架转弯处的转弯半径，不应小于该桥架上的电缆最小允许弯曲半径的最大者。电缆桥架全长均应有良好的接地。

5.5 标志牌上应注明线路编号，注明设备电缆的用途。

5.6 所有电缆的接线采用铜鼻子或冷压端子连接，接线牢靠。

六、协助设备调试

设备厂家进行设备调试时，需派人员协助设备调试，厂家人员提出的设备安装问题要进行整改，以达到设备调试要求。

七、设备交接验收

由于安装施工出现的备件损坏或试车运转不正常等现象时，所造成损失由施工方照价赔偿。若由于加工制造或配套件质量问题等原因造成产品不能正常交接验收时，则由生产厂家调试人员进行处理和协调，与安装施工方无关。设备连续满负荷运转 72 小时无异常后，即可初步进行验收。

八、质保期验收

自设备验收日起，质保期为 1 年。质保期内任何因设备安装导致的问题，施工方均需 2 小时内解决，或给出解决方案，并在 12 小时内到现场进行整改，并承担因此给甲方造成的所有损失。

九、双方责任、义务

9.1 甲方责任、义务：

①负责提供施工用电，但不提供配电盘箱和电缆线等。

9.2 乙方责任、义务：

①遵守甲方厂规厂纪，严格按照甲方对外协单位施工标准规范执行。

②乙方在进厂作业前必须向甲方提交甲方要求的相关资质信息报备。无相关资质信息将取消施工作业资格。

③负责所安装设备厂区内搬运，负责施工材料的搬运及保管。乙方必须妥善保管甲方安装设备，安装过程中损坏及丢失，乙方应照价赔偿。

④设备吊装、安装所需工具、叉车、吊车等由安装单位自行负责。

⑤其它按照要求需要乙方自带或配备的材料、物资、装备。

⑥做好每天现场施工记录，施工验收时交付给业主。

⑦自备安全防护工具、消防器材、消防安全围堵等。

⑧负责安装现场环境卫生。施工过程中排放物及废料处理，清理好施工现场。

⑨乙方施工及协助调试期间，所有餐费、住宿费、交通费等一系列费用均由乙方自行负责。